

TECHNICKÝ LIST

Produkt	S0-160-9005-001 EXATHERMA NERO RGG
Série: M0 Skupina: 0000	EXATHERMA HP TERMOSETICKÝ PRÁŠEK NA BÁZI SILIKONU

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

<u>TEPLOTA VYPALOVÁNÍ:</u>	200	°C	-
<u>ČAS VYPALOVÁNÍ:</u>	30	min	-
<u>LESK:</u>	-	Units	ISO 2813
<u>TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST:</u>	13,433	m ² / kg	Tloušťka 40 μm
<u>APLIKACE:</u>	Elektrostatická pistole	-	-

HLAVNÍ VLASTNOSTI SÉRIE

Základní vlastnosti	<p>Termosetické prášky Exatherma HP Powder Coatings, Series S0 Group 0000, jsou vyrobeny z vysoce kvalitních surovin, vhodně vybraných pro jejich vysokou tepelnou stabilitu.</p> <p>Tento povlak byl vytvořen na ochranu kovových výrobků, určených k expozici provozním teplotám s rozmezí 250-350 ° C (se špičkami až do 500 ° C).</p> <p>Povlak může být vytvrzován při 200 ° C po dobu 30 minut (teplota předmětu), ale větší teplota zesíťování (230 ° C) může zlepšit mechanické vlastnosti povlaku a přilnavost k podkladu.</p> <p>Pozor: přilnavost nátěrového filmu na podklad je silně ovlivněna tloušťkou aplikované vrstvy, typem podkladu a předúpravou.</p> <p>Maximální tloušťka naneseného povlaku na výrobek nesmí přesahovat 40 μm.</p> <p>Pozor: Povlaky Exatherma nelze povlakovat další vrstvou v důsledku snížené mezifázové adheze.</p>
----------------------------	---

Předúprava povrchu	Před barvením by měl být předmět dostatečně ošetřen v souladu na typu povrchu, finálním použitím výrobků a požadovaných vlastnostech. Následující tabulka může být použita jako návod pro výběr předúpravy.		
	Podklad	Vnitřní použití	Venkovní použití
	Hliník	-	-
	Ocel	pískování, zinečnatý fosfát	pískování, zinečnatý fosfát
Pozinkovaná ocel	-	-	Použití v architektuře
			-

Velikost částic	Termostatické prášky Série S0 skupina 0000 jsou charakteristické průměrnou velikostí částic v rozmezí od 30 do 40 mikronů. Podle specifických potřeb zákazníka je možné dodat konkrétní velikost rozložení částic.
Oblasti použití	<p>Práškové barvy Série M0 skupina 0000 lze použít na mnoho produktů vystavovaných vysokým teplotám při použití (od 250 do 350 stupňů Celsia, se špičkami až do 500 stupňů Celsia).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Osvětlovací zařízení • Police, regály • Hračky • Domácí potřeby

Doba skladování	Při skladování v originálních utěsněných obalech v suchém prostředí při teplotě ≤ 30 °C, je doba použitelnosti výrobku minimálně 6 měsíců od data expedice. Po uplynutí doby použitelnosti je zapotřebí výrobek před použitím zkontrolovat.
------------------------	--

Obecné/základní vlastnosti dané série ⁽¹⁾	Metoda	Výsledky zkoušky
Rázová zkouška ⁽²⁾	ASTM D2794	< 1,0 Nm
Adheze	ISO 2409	< = GT1
Teplotní test ⁽⁴⁾		
350 °C x 24 hodin ⁽⁵⁾	CIELab	DE = < 5
350 °C x 48 hodin ⁽⁵⁾	CIELab	DE = < 7
350 °C x 96 hodin ⁽⁵⁾	CIELab	DE = < 10
500 °C x 1 hodina ⁽⁵⁾	CIELab	DE = < 10
Mechanické vlastnosti		
Rázová zkouška	ASTM D2794	< 1,0 Nm
Adheze	ISO 2409	< = GT1

⁽¹⁾ Všechny uvedené testy byly provedeny na černých, lehce strukturovaných povlacích.

⁽²⁾ Testy mechanických vlastností byly provedeny na ocelových panelech Umichim, nalakovaných vrstvou prášku o tloušťce cca 30-40 µm

⁽³⁾ Testy odolnosti proti korozi byly provedeny na panelech Bonder 26S/60/0C, nalakovaných vrstvou prášku o tloušťce cca 60 µm

⁽⁴⁾ Testy byly provedeny na černých, lehce strukturovaných povlacích, aplikovaných na opískovaných ocelových panelech o tloušťce cca 30-40 µm

⁽⁵⁾ DE versus film vytvrzen při 200 °C x 30 min.

Poznámka:

Informace uvedené v technickém listě, založené na laboratorních testech, jsou správné a odpovídají výsledkům námi provedených zkoušek a našim zkušenostem. Nepředstavují však oficiální či implicitní záruku, jelikož samotná aplikace prášku je prováděna uživatelem za podmínek, jež jsou mimo naši kontrolu a na základě parametrů, jež nám nejsou známy. Můžeme zaručit pouze kvalitu samotného výrobku. Před použitím výrobku je třeba uvažovat, zda jsou jeho parametry vhodné pro daný účel, protože konečný výsledek se může lišit od uživatelských původních představ. S ohledem na naše neustálé zdokonalování našich výrobků se informace obsažené v tomto technickém listu mohou měnit bez předeházejícího upozornění. Pro další specifické informace se laskavě obraťte na náš technický zákaznický servis.

Datum tisku: 05/02/13

Vydání: 2